ร่างรายละเอียดขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี หรือ

กำลังอัดเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ จำนวน 1 คัน

องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2567

1. ความเป็นมา

ด้วยสภาองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ได้มีมติอนุมัติในการประชุมสมัย สามัญที่ 3 ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2566 ซึ่งได้โอนเงินงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2566 ในแผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารทั่วไป งบลงทุน ประเภทรายจ่าย ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการ รถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน 1 คัน งบประมาณ 713,000 บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นสามพันบาทถ้วน)

2. วัตถุประสงค์

เพื่อทดแทนรถยนต์ส่วนกลางคันเดิมที่ชำรุดและสิ้นสุดอายุการใช้งาน

3. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

(1) มีความสามารถตามกฎหมาย

(2) ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

(3) ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

(4) ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

(5) ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

(6) มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

(7) เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

(8) ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

(9) ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

(10) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic

Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง

(11) ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e – GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

(12) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

(13) ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

(14) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายผู้ประกอบการหรือผู้ผลิตรถยนต์มาแสดงด้วย

4. รายละเอียดคุณสมบัติและลักษณะเฉพาะ

4.1 ลักษณะทั่วไป

(1) เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ที่ประกอบหรือผลิตในประเทศไทย มีลักษณะเป็นรถกระบะ 2 ประตู มีช่องว่างด้านหลังคนขับ (cab) มีกระบะบรรทุกเป็นรถยนต์(สำเร็จ) พร้อมใช้ โดยโรงงานที่ผลิตรถยนต์ดังกล่าวตั้งอยู่ภายในประเทศหรือเป็นรถยนต์ที่ผลิตในประเทศไทย

(2) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ

(3) มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้

(4) เป็นกระบะสำเร็จรูป

(5) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ

(6) มีที่นั่งด้านคนขับและผู้โดยสาร ภายในบุด้วยวัสดุอย่างดีเรียบร้อยและสวยงาม หลังคาเก๋งต้องเป็นเหล็กแผ่นเดียวตลอดทั้งคัน

(7) ต้องมีเข็มขัดนิรภัยอย่างดีทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก

(8) มีประตูปิด-เปิด 2 ข้าง แต่ละประตูมีกระจกเลื่อนขึ้น-ลงด้วยระบบไฟฟ้า อัตโนมัติ มีอุปกรณ์ครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

(9) กระจกที่ใช้ทั้งหมดต้องเป็นกระจกนิรภัย

(10) กระจกมองข้างขวา ปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(11) เป็นรถยนต์ที่มีคุณสมบัติ เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ตามบัญชีรายการสินค้าที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมตามที่กรมควบคุมมลพิษกำหนด เป็นรุ่นใหม่ล่าสุด

(12) เป็นรถยนต์สำเร็จรูปรุ่นใหม่ล่าสุดไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงานของตราสินค้านั้นโดยตรงตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและเป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายให้แก่ผู้ซื้อทั่วไป

(13) สีรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีสีให้เลือกหลายสี ตัวกระบะเป็นเหล็ก สีเดียวกันกับตัวรถ กระบะปูพื้น (LINER) และอุปกรณ์ต่างๆ ต้องเป็นของใหม่ที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อนมีสภาพพร้อมที่จะใช้ปฏิบัติงานได้ทันที

(14) กันชนหน้า กันชนท้าย และบันไดข้างทั้ง 2 ข้าง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(15) มีมาตรวัดและสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด

(16) ราคาที่ยื่นเสนอเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มรวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยกัน

4.2 ลักษณะทางเทคนิคของระบบรถยนต์

4.2.1 ระบบเครื่องยนต์ (ENGINE SYSTEM)

(1) เครื่องยนต์และตัวรถยนต์ภายใต้ยี่ห้อเดียวกันประหยัดน้ำมันรุ่นใหม่ล่าสุดแบบคอมมอนเรล

(2) เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 110 กิโลวัตต์ เครื่องยนต์ได้มาตรฐานตามหมายเลข มอก. 2155 – 2546 หรือสูงกว่า

(3) ระบบเครื่องยนต์ คุณสมบัติที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (ต้องมีสลากเขียวของกรมควบคุมมลพิษ)

4.2.2 ระบบส่งกำลัง (TRANSMISSION SYSTEM)

(1) คลัทช์ เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิคหรือมาตรฐานผู้ผลิต

(2) เป็นเกียร์ธรรมดา มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และเป็นเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

4.2.3 ระบบบังคับเลี้ยว (STEERING SYSTEM)

(1) เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวารถ

(2) คอพวงมาลัยสามารถปรับระดับสูงต่ำและเข้า-ออกได้

(3) ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

4.2.4 ระบบกันสะเทือนด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่พร้อมคอยลสปริงและเหล็กกันโคลง ด้านหลังแบบแหนบซ้อนและโช๊คอัพ ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

4.2.5 ระบบเบรก

(1) ระบบเบรกเป็นแบบไฮดรอลิค มีเครื่องช่วยผ่อนแรง

(2) ล้อหน้าเป็นระบบดิสก์เบรก มีช่องระบายความร้อน

(3) ล้อหลังเป็นระบบดรัมเบรก แบบปรับระยะผ้าเบรคอัตโนมัติพร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรค หรือมาตรฐานผู้ผลิต

(4) มีระบบเบรกมือ แบบกลไก

4.2.6 ระบบขับเคลื่อน (FINAL DRIVE SYSTEM) ให้เป็นมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

เอกสารนี้จัดทำในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

4.2.7 ขนาดล้อและยาง

(1) ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดไม่น้อยกว่า 215/65 R16 ทั้ง 4 ล้อ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

(2) กระทะล้อ เป็นอัลลอย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(3) มีกระทะล้อเป็นอัลลอยพร้อมยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์ล็อคยางอะไหล่

(4) มียางกันโคลนหน้า-หลัง

4.2.8 เครื่องปรับอากาศและอุปกรณ์อำนวยความสะดวกภายใน

(1) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอและทั่วบริเวณภายในตัวรถ

(2) มีอุปกรณ์ป้องกันความเสียหาย เมื่อน้ำยาความเย็นมีไม่เพียงพอ

(3) การติดตั้งชุดคอยล์เย็นเป็นแบบฝังและมีการจ่ายลมไม่น้อยกว่า 3 จุด ปรับทิศทางลมได้

(4) สวิทช์ควบคุมความเร็วของพัดลมและควบคุมอุณหภูมิ สามารถปรับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า 3 ระดับ

(5) อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

4.2.9 ระบบไฟฟ้า

(1) แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 โวลท์ และไม่น้อยกว่า 70 แอมป์แปร์

(2) อัลเตอร์เนเตอร์ เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน

(3) ที่ปัดน้ำฝน 2 อัน ซ้าย-ขวา ชนิดการทำงานไม่น้อยกว่า 3 จังหวะ พร้อมทั้งที่ฉีดน้ำล้างกระจก

(4) มีมาตรวัดต่างๆ ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนอื่นๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต

(5) ระบบไฟฟ้าแสงสว่างและสัญญาณไฟเลี้ยวถูกต้องตามกฎหมายของกรมขนส่งทางบก

(6) มีเครื่องเล่นวิทยุ ดีวีดี จอสัมผัส มีช่องต่ออุปกรณ์ USB/AUX รองรับการเชื่อมต่อสัญญาณ BLUETOOTH เครื่องเล่นต้องเป็นระบบดิจิตอลพร้อมลำโพงไม่น้อยกว่า 2 ลำโพง แยกซ้าย-ขวา และต้องเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตหรือเป็นเครื่องเล่นวิทยุรุ่นใหม่ตามมาตรฐานของรถยนต์

(7) มีนาฬิการะบบดิจิตอล

4.2.10 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

(1) ปริมาตรของถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า 60 ลิตร ตามมาตรฐานผู้ผลิต

เอกสารนี้จัดทำในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(2) ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อคได้

4.2.11 อุปกรณ์ประจำรถต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตจำหน่ายและอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ดังนี้

(1) แม่แรง จำนวน 1 ชุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

(2) ประแจถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

(3) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด

(4) หนังสือคู่มือการใช้รถและคู่มือการบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน 1 ชุด

4.2.12 อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

(1) เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง

(2) มีระบบเซ็นทรัลล็อค พร้อมรีโมทคอนโทรล

(3) ไฟหน้าตัดหมอก

(4) ถุงลมนิรภัย 2 จุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.2.13 อุปกรณ์ติดตั้ง

(1) ติดฟิล์มกรองแสงทั้งคันด้านหน้าไม่น้อยกว่า 40 % ด้านข้างไม่เกิน 60 % สามารถป้องกันแสง UV ได้ และต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

(2) มีกรอบป้ายทะเบียนหน้าและหลัง

4.3. เงื่อนไขอื่นๆ

(1) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายละเอียดต่างๆ พร้อมแคตตาล็อคชนิดสินค้า (รถยนต์) ตามรุ่นนั้นๆ ที่เสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย โดยส่งเอกสารเพิ่มเติมภายหลังการเสนอราคาภายใน 5 วันทำการ

(2) ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแผนผังหรือแผนที่ศูนย์บริการมาตรฐานของรถยนต์ยี่ห้อนั้นๆ ที่เสนอราคามาพร้อมด้วยโดยเฉพาะในเขตจังหวัดศรีสะเกษ

(3) ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคาและเป็นคู่สัญญากับองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ผู้ขายจะต้องพ่นตราสัญลักษณ์ขององค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร ติดข้างประตูรถยนต์ทั้ง 2 ด้าน ซึ่งตราเครื่องหมายอักษรชื่อหน่วยงานต้องเป็นสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

(4) ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคาและเป็นคู่สัญญากับองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่และต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายต่างๆ ในการจดทะเบียนทั้งหมดตามกฎหมายกำหนดทุกประเภท พร้อมป้ายทะเบียนที่ซื้อและพร้อมประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติ (พ.ร.บ.) และมอบเอกสารพร้อมคู่มือจดทะเบียนรถยนต์

(5) ขณะผู้ขายส่งมอบรถยนต์ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานผู้ผลิตกำหนดพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

เอกสารนี้จัดทำในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

4.3.1 สินค้าหรือพัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

เพื่อเป็นการส่งเสริมนโยบายรัฐบาลและปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดพัสดุและวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน (ฉบับที่ 2) และปฏิบัติตามนัยแห่งหนังสือสั่งการกรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุดที่ กค(กวจ)0405.2/ว 78 ลงวันที่ 31 มกราคม 2565 ข้อ 3 แนวทางการดำเนินการตามกฎกระทรวง ฯ ในหมวด 7/2 การจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ดังนั้น ในการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab) จำนวน 1 คัน ในครั้งนี้ องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ประสงค์ต้องการจัดซื้อรถยนต์ที่มีคุณสมบัติเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (เครื่องหมายสลากสีเขียว) ตามบัญชีรายการสินค้าหรือบริการที่กรมควบคุมมลพิษรับรองหรือให้เครื่องไว้โดยผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารรับรอง (ตราสลากสีเขียว) ประกอบการจัดซื้อด้วย

5. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบไม่เกิน 45 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ณ สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ให้ถูกต้องครบถ้วน

6. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา (Price) อ้างอิงจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของกองมาตรฐานงบประมาณ 1 สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม 2566 ราคากลางเป็นเงิน 713,000 บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นสามพันบาทถ้วน)

7. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

1) งบประมาณที่ขออนุมัติ 713,000 บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นสามพันบาทถ้วน)

2) ราคากลาง 713,000 บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นสามพันบาทถ้วน)

8. งวดงานและการจ่ายเงิน

การจัดซื้อแบ่งงวดงานออกเป็น งวดที่ 1 (งวดเดียว) องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่จะเบิกจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุ (รถยนต์ไว้ถูกต้องแล้ว) และผู้ขาย (คู่สัญญา) ได้จดทะเบียนคู่มือโอนกรรมสิทธิ์ถูกต้องและครบถ้วนตามระเบียบทางราชการแล้วเท่านั้น

9. อัตราค่าปรับ

กำหนดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ 0.01 แต่จะต้องไม่ต่ำกว่าวันละ 100 บาท

10. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

ต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์มาตรฐาน ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร ว่าอย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน (ยกเว้นวัสดุหรืออุปกรณ์ประกอบประเภทสิ้นเปลือง) หากมีการชำรุดเนื่องจากการใช้งานตามปกติในระหว่างช่วงที่อยู่ในระยะเวลาที่รับประกัน ผู้เสนอราคาจะต้องจัดการซ่อมแซมแก้ไข จนสามารถใช้งานได้ตามปกติโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และให้ดำเนินการซ่อมแก้ไขภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งการชำรุดบกพร่องนั้น

11. สถานที่ติดต่อสอบถามข้อมูลรายละเอียด

กองคลัง งานพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งใหญ่ หมู่ที่ 4 ตำบลทุ่งใหญ่ อำเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ 33110 หมายเลข (โทร.) 045-924092